

Описание

Плотно прилипающая пластичная масса на основе двухкомпонентной эпоксидной смолы, обладающая хорошей устойчивостью к химическим веществам. Идеально подходит для оперативного ремонта на длительный период, например, для заделывания трещин или обновления поврежденных отверстий с резьбой на металлических, чугунных и других поверхностях. Также подходит для магния. После затвердевания на отремонтированном месте возможна последующая механическая обработка со снятием стружки, шлифование и вторичная окраска.

Свойства

- отличная устойчивость к химикатам
- быстро затвердевает
- долговечность быстрого ремонта
- после затвердения возможна циклевальная обработка
- пригоден к шлифовке и лакировке
- затвердевает даже под водой

Технические данные

База	2-K-Epoxydharz - Metall gefüllt / 2-c-epoxy resin metal filled
Цвет / внешний вид	dunkelgrau / dark grey
время применения	ca. 3-4 мин
Время затвердения	8-10 мин
Достижение конечной прочности	24 час
Температура обработки	+10 bis +30 / +10 to +30 °C
температура отверждения	+6 bis +30 / +6 to +30 °C
Растяжной предел прочности	4,5 Н/мм ² DIN 53283
Соотношение в смеси	1:1
твёрдость D по Шору	87
Диапазон температур	-50°C bis +180°C (kurzfristig bis +300°C) / - 50°C to +180°C (short term to +300°C))
Сжатие	ca. 0,05 %
Теплопроводимость	0,60 В/м·К
электропробивная способность	3,0 кВ/мм
перекрытие клеевого зазора	15 мм



Технические данные

Минимальный срок годности в первоначально упакованной

Рекомендуемая температура хранения - 20 °C

Сфера применения

Для заделки трещин в корпусе, для обновления поврежденных отверстий с резьбой, а также для крепления распорных пальцев и т.д.

Применение

Для обеспечения оптимального прилипания с обрабатываемого места необходимо удалить следы загрязнений, остатки густой смазки и масла. Для очистки рекомендуем использовать очиститель и разбавитель Reiniger und Verdünner (номер изделия 6130). В зависимости от необходимости отmotка с помощью ножа отрезать нужную длину пластичного клея и хорошо размять.

Указание:

Благодаря разминанию оба компонента смешиваются друг с другом, и начинается затвердевание пластичного клея. Обработка должна производиться в течение 3-4 мин. Спустя прилб. 20 мин. можно производить механическую обработку.

Имеющиеся упаковки

56 г блистер 6187
D-GB-F-I-E-NL-P

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.